FICHE TECHNIQUE

PI 133

PRIMAIRE ALKYDE VINYLIQUE S.R.

DESCRIPTION

Primaire, Séchage Rapide, à base de résines alkydes modifiées vinyliques et de pigments inhibiteurs de corrosion

PRINCIPALES QUALITES

- Excellent pouvoir anticorrosion.
- Bonne adhérence sur aciers LAF/LAC/Electro-zingués
- Séchage et recouvrement rapide
- Disponible en toutes teintes
- Ne contient ni plomb ni chromate

UTILISATIONS RECOMMANDÉES :

Protection des parties métalliques en extérieur.
Protection des charpentes métalliques et de tous matériels en acier contre la corrosion
Sous couche destinée à être recouverte par des finitions alkydes Séries 146, 147, 148, 149, Polyuréthane 260, 340 et 347.

PROPRIETES PHYSICO CHIMIQUES

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT A 20°C
Tolérance ± 10% selon les teintes

Viscosité CF4	Densité ± 0.1	E.S.(vol)	E.S (poids)	Résistivité	Inflammabilité	COV Gr/L
90 sec	1.43	55 %	65%	---	>21°C	381

Conservation : 1 an en emballage d'origine non ouvert, au sec, à une température comprise entre 0° et + 30°C

CARACTERISTIQUE DU FILM SEC

Après 10 jours de séchage à 23°C – Humidité 65%
Epaisseur du film : 40µm – Rendement théorique : **9.3 M² au Kg**
Sur acier laminé à froid, phosphaté.

Adhérence	Dureté	Choc	Souplesse	Brillance
Normes NF	T 30016	ISOEN 6272	ISO EN 1520	T30064
ISO EN 2409	-	-	ISO EN 1519	-
0	120 Sec	30 cm/kg	Bonne	Mat

Vieillissement accéléré Brouillard Salin NF X 41002 : 250 heures

MODE D'EMPLOI

Mono composant
Bien mélanger le produit avec un ustensile propre approprié au volume.
Boîte : un couteau largeur : 5 cm – longueur : 35/40 cm
Bidon : un agitateur électrique muni d'une turbine de 10 à 15 cm de diamètre. Vitesse lente.
A défaut, utiliser un emballage intermédiaire et procéder à des transvasements successifs afin d'obtenir un produit homogène.

NE PAS UTILISER DIRECTEMENT :

Sur aciers galvanisés et inoxydables sur alliages d'aluminium
Pour ce faire appliquer au préalable une couche de SODOX Série 353 ou DOXALU ou PRIMADER

32, rue du Moulin de Paban - Z.I. LES CHARRIERS
BP 30037 - 17102 SAINTES CEDEX
PIRAMIDE / KITEL - TEL : 05 46 74 11 42 - FAX : 05 46 93 46 57

SARL PIRAMIDE AU CAPITAL DE 7622 Euros – RC 411 773 328 00025. – CODE APE 2030Z

FICHE TECHNIQUE

PI 133

PRIMAIRE ALKYDE VINYLIQUE S.R.

PREPARATION DES SURFACES AVANT PEINTURE

Demander fiches techniques

- DER 1 – Nettoyage chimique
- DER 2 – Nettoyage au solvant
- DER 3 – Décapage chimique
- DER 4 – Grenaillage

DILUTION

En volume pour 100 parties de produit, à 20°C, à une température plus élevée ou dans un courant d'air : Ajouter 10 à 30% de diluant

	Pneumatique	Airless	Trempé	Electro	Brosse
501 0002 00	10 à 15%	0 à 5%	-	-	Ne pas diluer
501 0009 00	-	-	-	10 à 20%	Ne pas diluer
Diamètre de buse	1.8 mm	0.33 mm	-	-	-
Pression air	2 à 3 bars	-	-	-	-
Pression peinture	1.5 bars	50/60 bars	-	-	-
Nettoyage	501 0002 00	501 0009 00	-	-	-

APPLICATION

Au pistolet pneumatique :

- Travailler en couches croisées pour obtenir l'épaisseur requise
- Temps de dé solvatation entre chaque couche : 3 à 5 minutes.
- Appliquer sur un support dont la température doit être supérieure de 3°C au moins du point de rosée et inférieure à 30°C

Peut être réalisable en version Electrostatique sur demande

SECHAGE

Epaisseur du film sec = 40 µm
Air à 23°C – Humidité relative 65%

Hors poussière	Manipulable	Dur	Recouvrement	Etuvage
15 minutes	40 minutes	8 heures	15 MN par finition alkyde 146 147 148 149	15 minutes à 60°C après dé solvatation

CONDITIONNEMENT

5 et 25 Kg Autres sur demande

CONSEILS DE PRUDENCE

Fiche de données de sécurité sur simple demande
Le port du masque et des gants est recommandé.

Les renseignements contenus dans cette notice ont pour but d'aider les utilisateurs. Ils résultent d'essais effectués en toute objectivité dans nos laboratoires. Il appartient aux utilisateurs de nos produits de s'assurer que ceux-ci conviennent à l'emploi qu'ils veulent en faire. En agissant ainsi, on évitera des erreurs dont nous ne pourrions en aucun cas assurer la responsabilité.

Produit réservé aux Utilisateurs Professionnels. Utilisez le produit avec précaution. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations le concernant.

32, rue du Moulin de Paban - Z.I. LES CHARRIERS
BP 30037 - 17102 SAINTES CEDEX
PIRAMIDE / KITEL - TEL : 05 46 74 11 42 - FAX : 05 46 93 46 57

SARL PIRAMIDE AU CAPITAL DE 7622 Euros – RC 411 773 328 00025. – CODE APE 2030Z